



**ALUMÍNIOS IBÉRICA, S.A.**



**P.A.L.A. - MIGUEL & REIS, LDA.**



**ALUMÍNIOS DE VISEU, LDA.**



**ANGULAR - Alumínios, Lda.**

## Catálogo FACHADAS - TPV 52 e TPH 52



## FACHADA TPH 52 Y TPV 52



ALUMÍNIOS IBÉRICA, S.A.



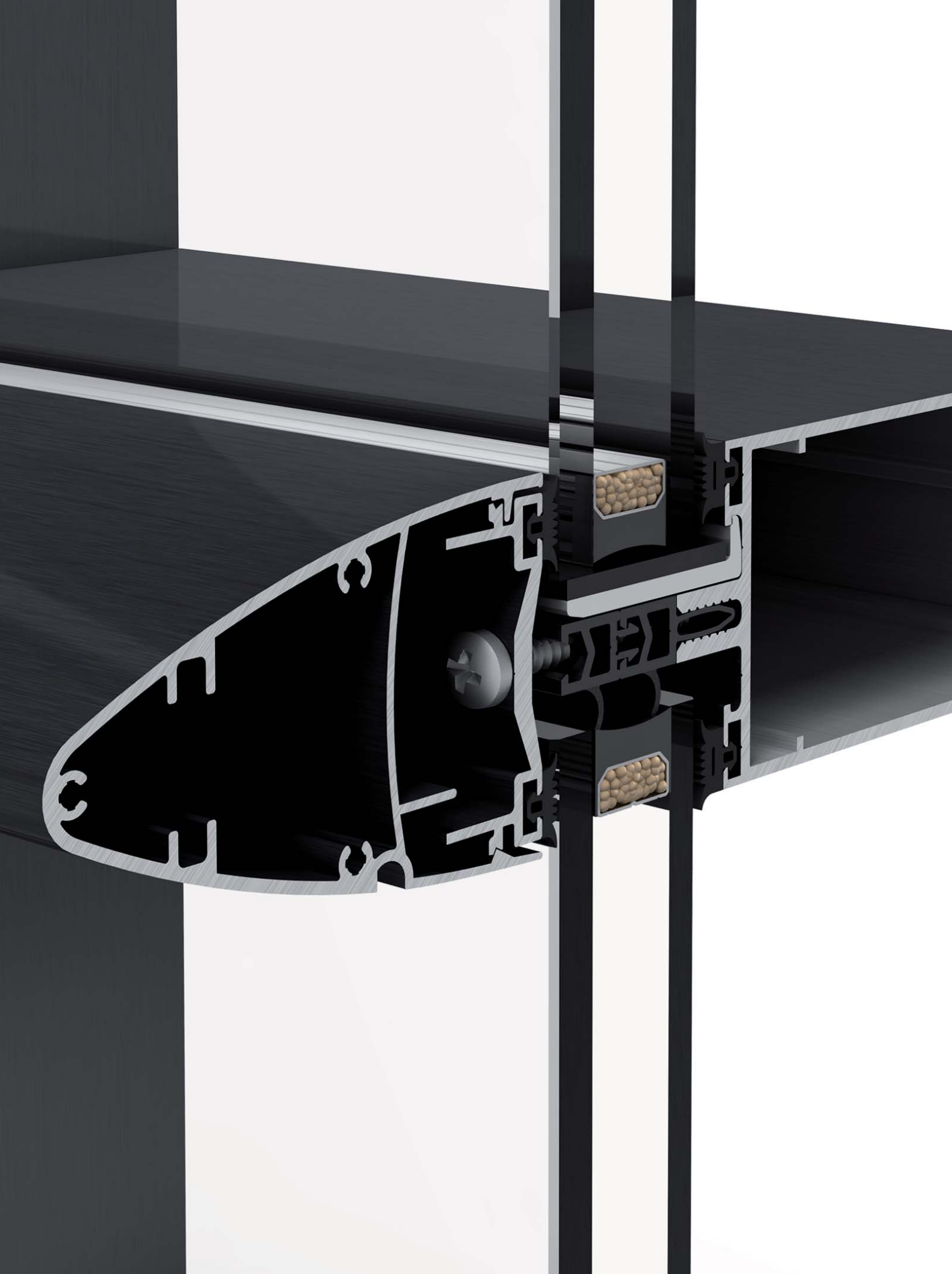
PALA - MIGUEL & REIS, LDA.



ALUMÍNIOS DE VISEU, LDA.



ANGULAR - Aluminios, Lda.



ALUMINIOS IBÉRICA, S.A.



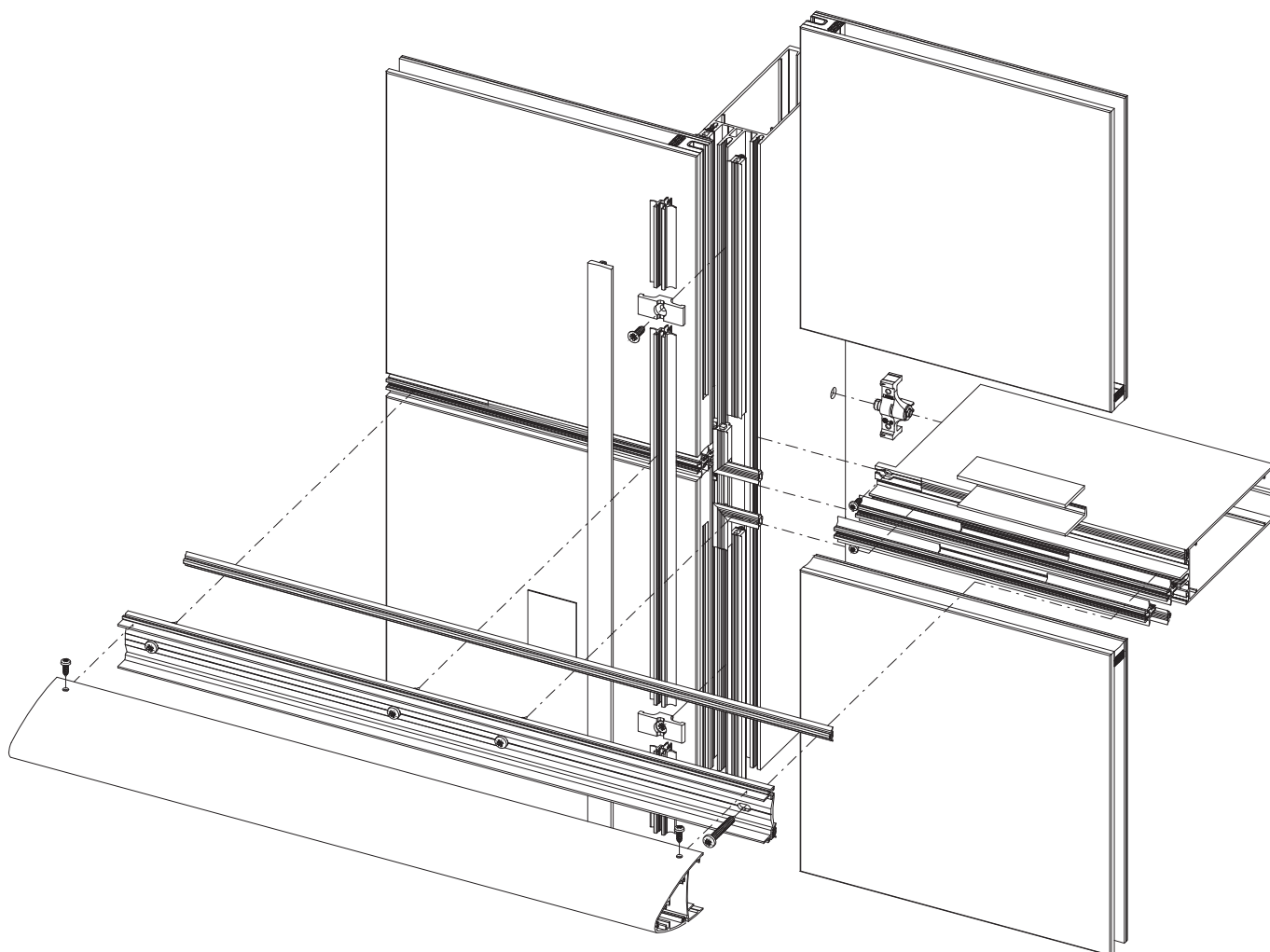
PALA-MIGUEL & REIS, LDA.



ALUMINIOS DE VISEU, LDA.



ANGULAR - Aluminios, Lda.



ALUMÍNIOS IBÉRICA, S.A.



PALA - MIGUEL & REIS, LDA.



ALUMÍNIOS DE VISEU, LDA.



ANGULAR - Aluminios, Lda.

# FACHADAS Y LUCERNARIOS

## Características del sistema

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **Amplia gama de montantes** (con sus correspondientes camisas de refuerzo interior) para cubrir las diferentes necesidades estáticas (profundidad de 16 a 230mm).
- **Travesaños enrasados** con la parte posterior del montante, tanto de primer como de segundo nivel (para permitir desagüe en cascada).
- **Ancho visto de perfilería de 52mm.** Llagas entre vidrios de 22mm tanto en horizontal como en vertical, preparada para absorber asentamientos diferenciales entre forjados consecutivos y evitar el contacto vidrio-metal.
- Posibilidad de **acristalamiento hasta 44mm de espesor.**
- Sistema de gomas de EPDM en la unión montante-travesaño orientado a conseguir una óptima estanqueidad, bien a través de **gomas seccionables**, bien utilizando la **escuadra vulcanizada total**.
- **Amplia gama de uniones mecánicas montante-travesaño**, permitiendo la resolución de modulaciones con vidrios de gran tamaño y peso, la ejecución de fachadas poligonales y el montaje de travesaños frontalmente a través del antivuelco automático.
- **Sistema de drenaje en cascada**, gracias a la inclusión de tres niveles en los canales de desagüe de montantes y travesaños. Permite la evacuación de la posible condensación de agua en la perfilería (para más información, ver apartados siguientes).
- **Perfiles de rotura de puente térmico (R.P.T.)** realizados en **co-extrusión** (rígida-flexible) de PVC, permitiendo la creación de cámaras internas independientes que mejoran el aislamiento térmico del sistema.
- **La cámara de montantes y travesaños permanece 'seca'**, excepto en la ejecución para grandes cargas y en la fijación de la orza de sujección para elementos exteriores (parasoles, trámex, etc).
- Posibilidad de realización de **fachadas poligonales** (mediante montantes de alas plegables), y de esquinas y rincones hasta ángulos de 90°.
- Inclusión de **pipetas** en las uniones montante-travesaño y **piezas de continuidad** en las uniones montante-montante para garantizar un correcto desagüe de las posibles condensaciones.
- **Cinta de butilo** por el exterior sobre la junta entre vidrios y por debajo de la tapeta. Mejora considerablemente la estanqueidad de la fachada.
- Todos los perfiles metálicos que aparecen en el catálogo son de **aluminio EN AW 6063 T5**, excepto aquellos en que se indique expresamente.

# FACHADAS Y LUCERNARIOS

## Características del sistema

### VENTILACIÓN Y DESAGÜE

#### Niveles de drenaje

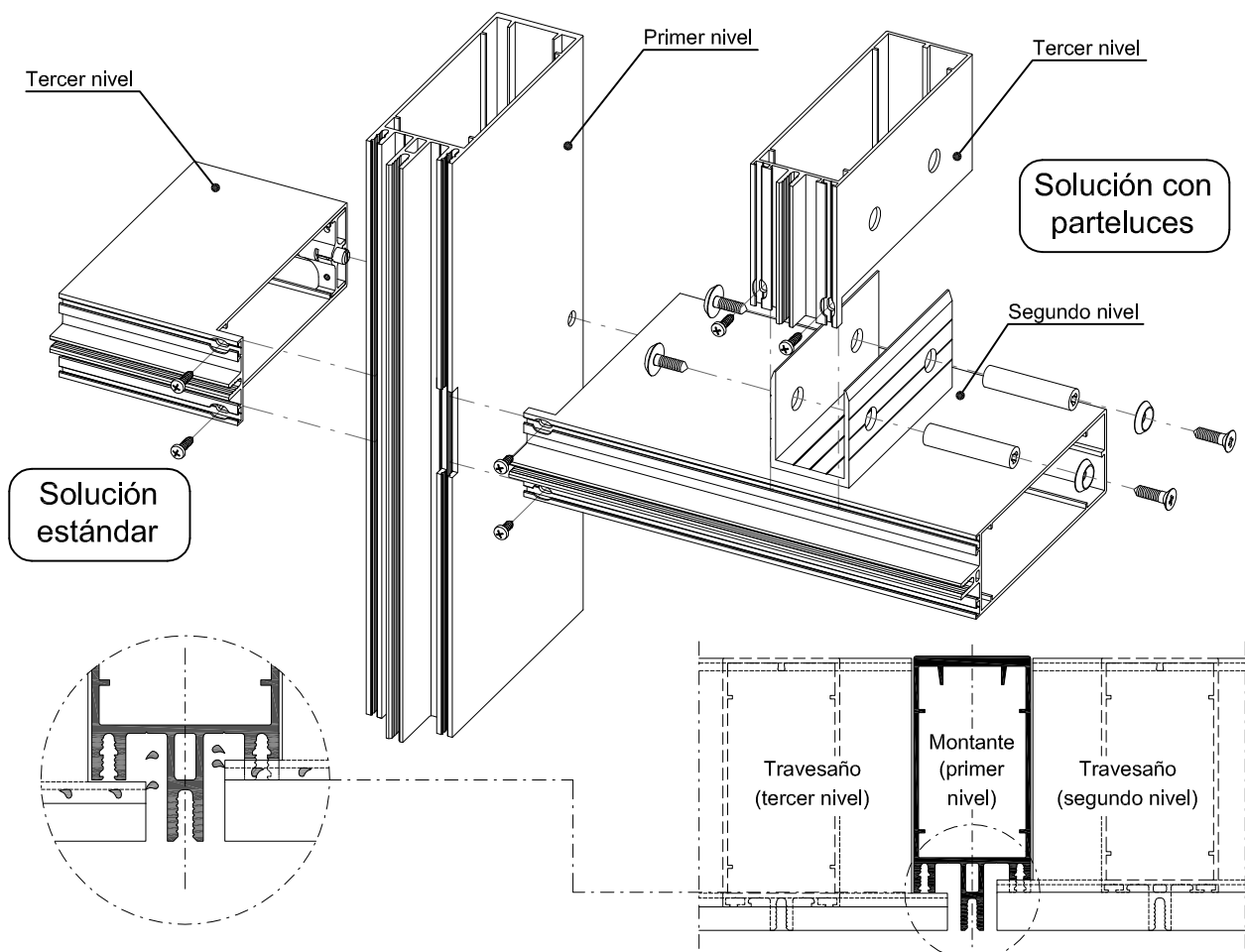
Para dirigir el agua de las posibles condensaciones hacia el exterior se utilizan dos accesorios plásticos (pipeta y pieza de continuidad), diseñados de forma que encajen perfectamente en los canales de drenaje de los montantes. Estos elementos incorporan unos espacios internos que delimitan con las paredes de montantes y travesaños, y cuyo objetivo es alojar la silicona que se inyectará por unos orificios frontales realizados ex-profeso. Esto permite asegurar la estanqueidad entre perfiles de aluminio, pipeta y pieza de continuidad.

La **pieza de continuidad** se encarga de transmitir el agua que desciende por los canales de drenaje del montante superior al inmediatamente inferior, en la zona de empalme entre ellos.

La **pipeta** recoge el agua que le llega a través de los canales de drenaje del montante (y por lo general de los travesaños anexos) y la expulsa al espacio existente entre el presor y la tapeta, lejos de las zonas comprometidas a nivel de estanqueidad. También ayuda a la ventilación del sistema creando un circuito de aire por el interior de la fachada.

Para su correcto funcionamiento la pipeta se instalará cada **8 metros** como medida máxima o cada **8 travesaños** en caso de tramas horizontales muy densas.

**IMPORTANTE:** Las pipetas sólo se podrán colocar en el sistema mixto de trama vertical.





# FACHADAS Y LUCERNARIOS

## Características del sistema

### Pipetas y piezas de continuidad

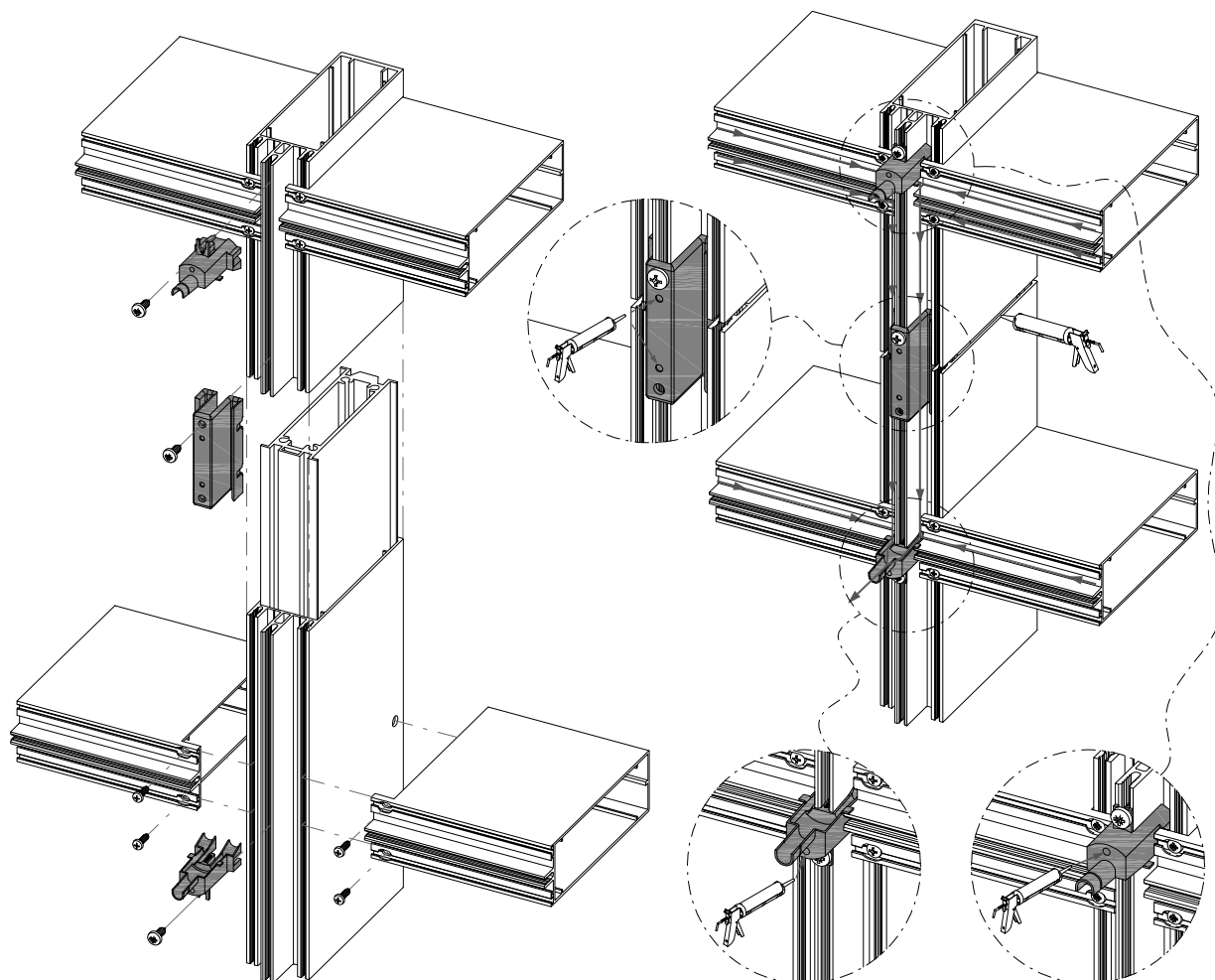
Para dirigir el agua de las posibles condensaciones hacia el exterior se utilizan dos accesorios plásticos (pipeta y pieza de continuidad), diseñados de forma que encajen perfectamente en los canales de drenaje de los montantes. Estos elementos incorporan unos espacios internos que delimitan con las paredes de montantes y travesaños, y cuyo objetivo es alojar la silicona que se inyectará por unos orificios frontales realizados ex-profeso. Esto permite asegurar la estanqueidad entre perfiles de aluminio, pipeta y pieza de continuidad.

La **pieza de continuidad** se encarga de transmitir el agua que descende por los canales de drenaje del montante superior al inmediatamente inferior, en la zona de empalme entre ellos.

La **pipeta** recoge el agua que le llega a través de los canales de drenaje del montante (y por lo general de los travesaños anexos) y la expulsa al espacio existente entre el presor y la tapeta, lejos de las zonas comprometidas a nivel de estanqueidad. También ayuda a la ventilación del sistema creando un circuito de aire por el interior de la fachada.

Para su correcto funcionamiento la pipeta se instalará cada **8 metros** como medida máxima o cada **8 travesaños** en caso de tramas horizontales muy densas.

**IMPORTANTE:** Las pipetas sólo se podrán colocar en el sistema mixto de trama vertical.



# FACHADAS Y LUCERNARIOS

## Características del sistema

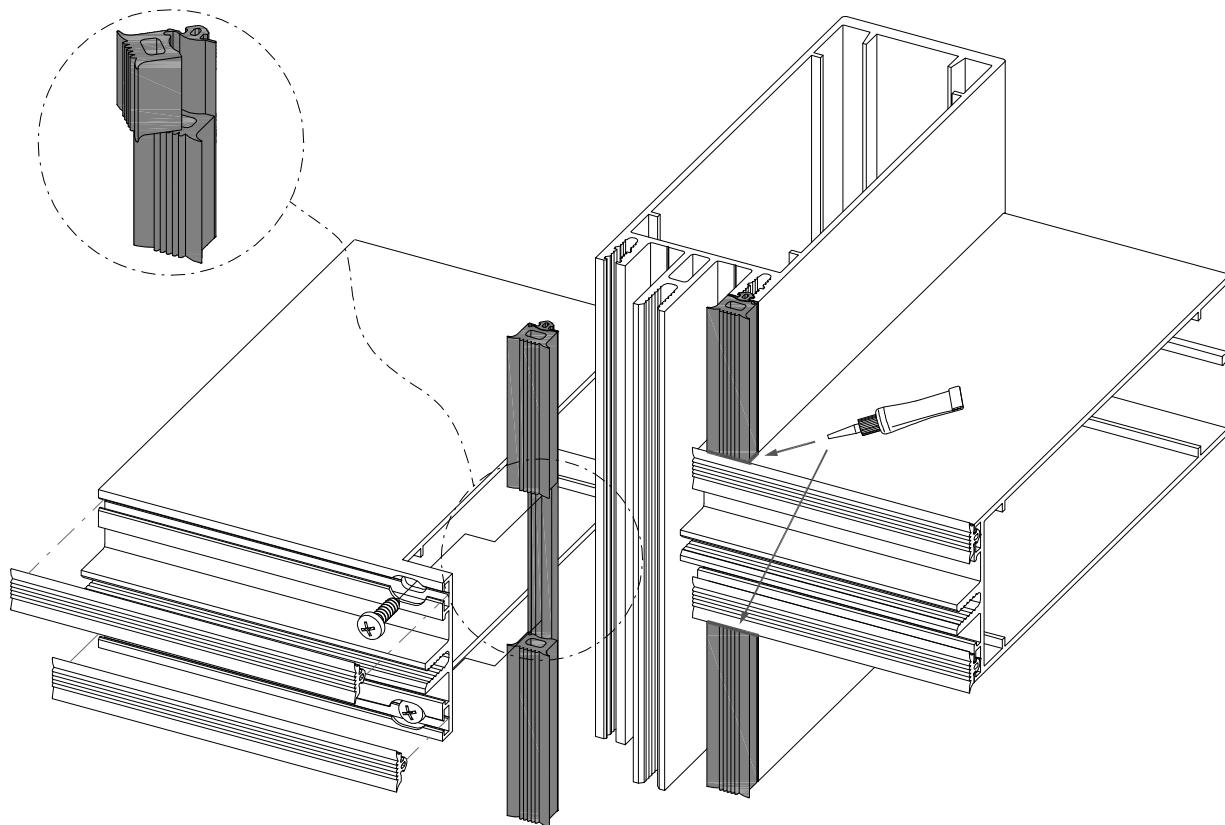
### ESTANQUEIDAD

La estanqueidad de un muro cortina tradicional está condicionada al buen funcionamiento de las gomas que delimitan los vidrios (o paneles) tanto por el interior como por el exterior de éstos.

Las uniones de montante y travesaño se realizan a través del retestado del travesaño sobre los portatornillos del montante, entre los cuales es conveniente situar un elemento elástico que acomode esta unión, y actúe a la vez de barrera ante el agua.

El punto crítico se localiza precisamente en este encuentro de la perfilería vertical (montantes ) con la horizontal (travesaños). Para asegurar la estanqueidad de la última barrera (la interior), Cortizo ofrece dos soluciones:

- Gomas seccionables: consiste en una goma interior de montante con un pliegue que permite seccionarla parcialmente en la zona del encuentro con el travesaño, sin desproteger por completo la unión del perfil horizontal con el vertical (ver dibujos). Permite un apoyo elástico (y estanco) entre la zona retestada del travesaño y el portatornillos del montante. La zona seccionada de la goma interior del montante debe quedar enrasada contra la goma interior del travesaño (que será la pasante), previamente impregnada con algún producto específico que asegure el vulcanizado (y la estanqueidad por tanto) entre ellas.

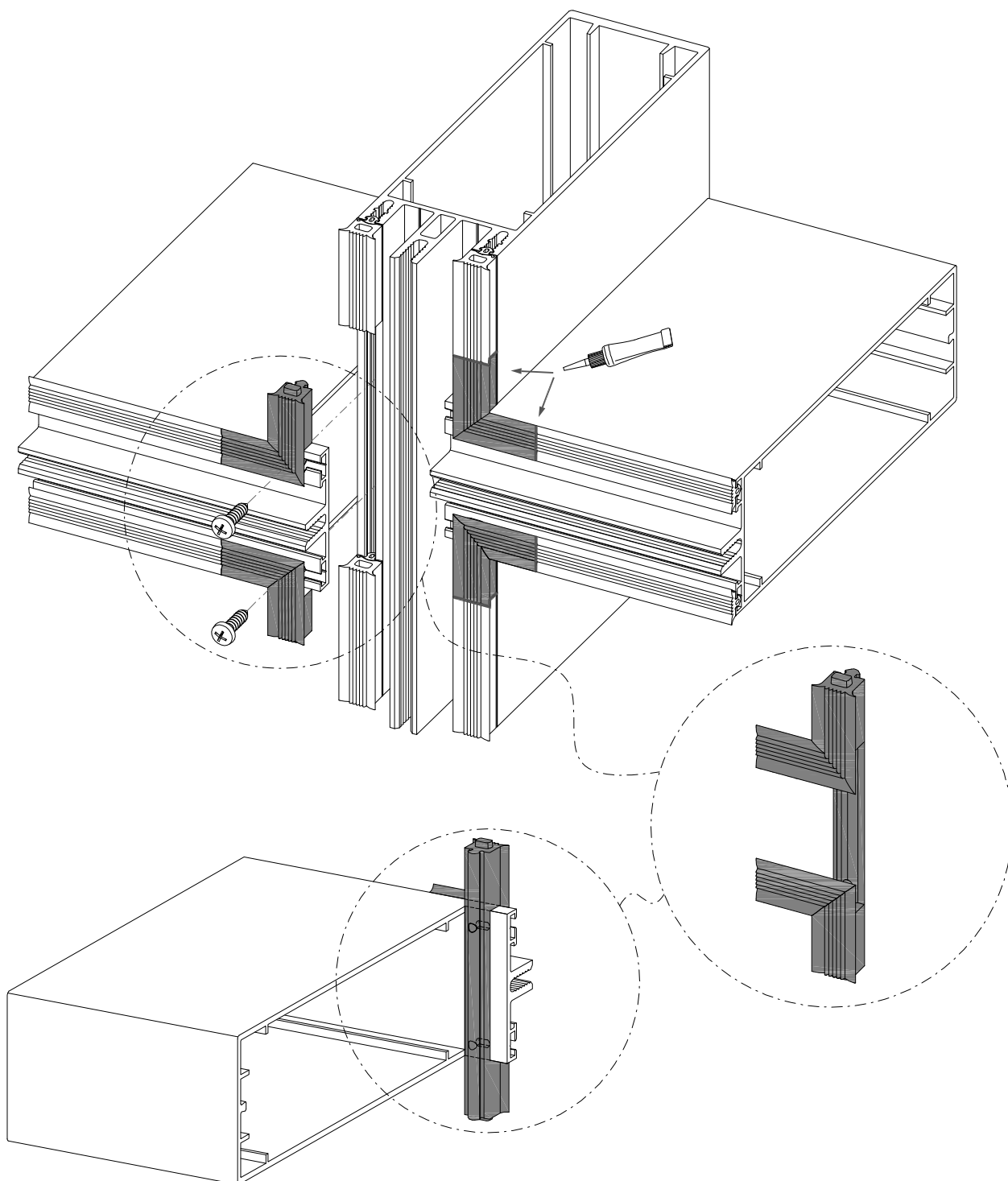




# FACHADAS Y LUCERNARIOS

## Características del sistema

- Escuadra vulcanizada total: es una pieza que al ser obtenida por moldeo permite integrar las gomas de diferente espesor de montante y travesaño, y a su vez la zona de contacto entre el perfil vertical y el perfil horizontal. Una vez asegurada la zona más delicada (las esquinas), ya sólo queda encajar las gomas perimetrales en las esperas diseñadas para tal efecto, y aplicar un vulcanizante que asegure su continuidad.



## CERTIFICADO DE ENSAYOS - FACHADA TPH-52

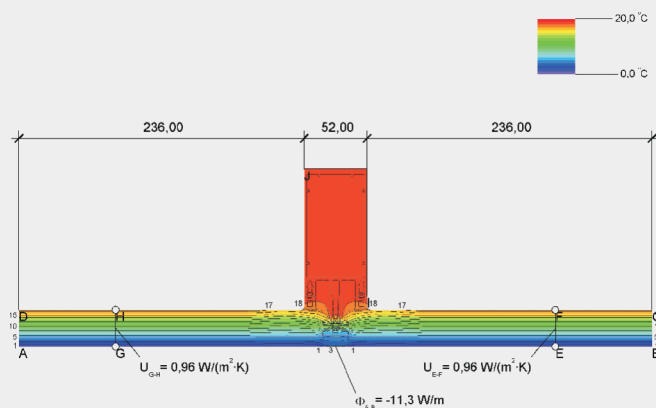
EMPRESA: CORTIZO

DIRECCIÓN: Extramundi S/N, 15901 - Padrón, A Coruña (España)

PRODUCTO: Fachada ligera  
Dimensiones: 3,0 x 3,0 m.  
Serie: FACHADA TPH-52

### ENSAYO TÉRMICO

Cálculos del coeficiente de transmitancia térmica de muro cortina ( $U_{cw}$ ) según las normas EN 13947:2005 y UNE-EN 10077-2:2003



$U_g$ (transmitancia del Vidrio)	$U_{cw}$ (transmitancia del Muro)
0.8	1.0
0.9	1.1
1.0	1.1
1.1	1.2
1.2	1.3
1.3	1.4
1.4	1.5
1.5	1.6
1.6	1.7
1.7	1.7
1.8	1.8
1.9	1.9
2.0	2.0
2.1	2.1
2.2	2.2
2.3	2.3
2.4	2.4
2.5	2.4
2.6	2.5
2.7	2.6
2.8	2.7
2.9	2.8
3.0	2.9

Este documento no es válido sin el correspondiente informe de ensayos cuyo número coincide con el certificado. En este informe quedan recogidos los resultados obtenidos en cada ensayo. Estos sólo se refieren a la(s) muestra(s) analizada(s) por el CENTRO TECNOLÓGICO CORTIZO del producto arriba indicado y pueden permitir una constancia en las prestaciones de la calidad de la producción.



**Manuel Millán Martínez**  
Director de I+D+i

## CERTIFICADO DE ENSAYOS - FACHADA TPH-52

**EMPRESA:** CORTIZO

**DIRECCIÓN:** Extramundi S/N, 15901 - Padrón, A Coruña (España)

**PRODUCTO:** Fachada ligera  
Dimensiones: 3,0 x 3,5 m.  
Serie: FACHADA TPH-52

ENSAYO DE PERMEABILIDAD AL AIRE

UNE-EN 12152:2000

CLASIFICACIÓN

CLASE AE

ENSAYO DE ESTANQUEIDAD AL AGUA

UNE-EN 12154:2000

CLASIFICACIÓN

CLASE RE<sub>1500</sub>

ENSAYO DE RESISTENCIA A LA CARGA DEL VIENTO

UNE-EN 13116:2001

CLASIFICACIÓN

CLASE 2000Pa

La flecha frontal no sobrepasa 1/200 ni 15 mm. La diferencia entre la permeabilidad del aire entre el primero y segundo ensayo no difiere en más de 0.3 m³/hm², ni 0.1 m³/hm. Bajo el ensayo de carga mayorada no se presentan anomalías.



Certificación CWCT según normativa británica

Este documento no es válido sin el correspondiente informe de ensayos cuyo número coincide con el certificado. En este informe quedan recogidos los resultados obtenidos en cada ensayo. Éstos sólo se refieren a la(s) muestra(s) analizada(s) por el CENTRO TECNOLÓGICO CORTIZO del producto arriba indicado y pueden permitir una constancia en las prestaciones de la calidad de la producción.



**Manuel Millán Martínez**  
Director de I+D+i

**aluminiosiberica.pai.pt**



**ALUMÍNIOS IBÉRICA, S.A.**

**Sede e Fábrica:** Rua do Parque Industrial, nº 126  
4720-5 Lago Amares

**Telefs.** 253 310 250 — 253 310 251 **Fax:** 253 311 830

**Email:** [aluminiosiberica@mail.telepac.pt](mailto:aluminiosiberica@mail.telepac.pt)

**Filiais:**

Rua da Mina, 562 - 4405-234 Canelas - V.N.Gaia  
**Telefs:** 227 929 539 **Fax:** 227 629 514  
Zona Industrial de Constantim, Lote 53  
5000-082 Constantim - Vila Real  
**Telefs:** 259 331 778 **Fax:** 259 338 552



**ALUMÍNIOS DE VISEU, L.D.A.**

**Armazém:** Est. do Campo de Aviação - CAMPO  
3510-824 VISEU

**Telefs.** 232 459 138—232 459 741

**Fax:** 232 450 140

**E-mail:** [geral@alviz.pt](mailto:geral@alviz.pt)



**P.A.L.A. - MIGUEL & REIS, LDA.**

**Ilhavo**

**Sede:** Zona industrial da Moita, Rua 7 lote 21—A  
Gafanha da Encarnação — Apartado 523

3834-909 Ilhavo

**Telefs:** 234 329 120 — **Fax:** 234 329 121

**E-mail:** [pala.aluminio@sapo.pt](mailto:pala.aluminio@sapo.pt)

**Leiria**

**Armazéns:** Canhestro—Pousas 2410-235 LEIRIA

**Telefs:** 244 801 593 **Fax:** 244 855 702

**E-mail:** [pala.leiria@sapo.pt](mailto:pala.leiria@sapo.pt)

**Algarve**

Zona Industrial de Vilamoura

Lote 28—Apartado 841, 8126-910 Quarteira

**Telefs:** 289 322 748—**Fax:** 289 301 928

**E-mail:** [pala.loule@sapo.pt](mailto:pala.loule@sapo.pt)



**ANGULAR - Aluminios, Lda**

**Armazém:** Av.Almirante Gago Coutinho

Portela de Sintra—Apartado 212

2711-901 SINTRA

**Telefs.** 219 244 074—219 244 101

**Fax:** 219 241 015